

**Специальная краска для тентовых материалов из мягкого ПВХ**

**Шелковисто-глянцевая, с хорошей кроющей способностью, быстросохнущая, стойкая к погодным условиям, пригодна для нанесения валиком и распылителем**

Версия 03  
2015  
03 июля

## Область применения

### Материалы для печати

Краска Mara® Plan PL предназначена для нанесения на тенты из мягкого ПВХ, баннерную ткань и родственные по типу материалы.

Так как названные материалы для печати могут иметь различия в отношении печатных свойств даже в пределах одного сорта, необходимы предварительные испытания относительно предусмотренной цели применения.

### Область применения

Mara® Plan PL - широко используемая серия краски для одно- и многоцветной печати на материалах из мягкого ПВХ. Изображения или надписи могут быть нанесены валиком или способом распыления. При правильном использовании этих способов достигается хорошая адгезия и эластичность красочного слоя. Эти свойства позволяют нанести краску с помощью роликов из мольтопрена, кисти или распылителя.

Несмотря на низкую вязкость Maraplan PL является также готовой краской для печати способом шелкографии.

## Характеристики

### Подготовка краски

Перед началом печати и, возможно, в процессе работы краску необходимо тщательно перемешать. Для предотвращения излишнего пересыхания краски в открытой емкости, на ее поверхность можно аккуратно нанести слой разбавителя, который впоследствии перед нанесением необходимо вмешать в краску.

### Сушка

Физически быстро сохнущая, при температуре 20°C, пригодна для надпечатки уже через 15 - 20 минут.

Приведенные временные параметры варьируются в зависимости от материала, на который наносится печать, толщины красочного слоя, условий сушки и выбора вспомогательных средств. После печати и необходимого высушивания красочного слоя мы рекомендуем в качестве разделительного средства нанести тонким слоем антиблокирующий порошок ABP.

### Стойкость к выцветанию

Для изготовления краски Mara® Plan PL используются пигменты с высокой светостойкостью.

При смешивании одного цвета с другим, особенно при добавлении белого, светостойкость и устойчивость к погодным воздействиям в большинстве случаев снижаются.

Используемые пигменты устойчивы к воздействию пластификаторов и растворителей.

### Стойкость к внешним воздействиям

После правильной и полной просушки, красочный слой устойчив к истиранию и воздействию погодных условий. Следует избегать того, чтобы непосредственно после нанесения краски, красочный слой подвергался нагрузке давлением

(складирование в стопу) и/или воздействию высоких температур.

UR4 Очиститель (Точка воспламенения 52 °С)

UR5 Очиститель (Точка воспламенения 72° С)

PLR Очиститель

ABP Антиблокирующий порошок

## Ассортимент

### Основные оттенки

021	средне-жёлтый
022	жёлто-оранжевый
026	светло-жёлтый
033	маджента
035	сигнальный красный
036	киноварь
045	тёмно-коричневый
055	ультрамарин
058	тёмно-синий
067	травянисто-зелёный
068	ярко-зелёный
070	белый
073	чёрный

### Высококroющие оттенки

170 кроющий белый

### Готовые бронзы

191 серебро

193 насыщенное золото

Все цветные оттенки могут смешиваться друг с другом в любых сочетаниях. Следует избегать смешивания с другими сортами красок, чтобы сохранить специальные свойства этой серии.

Все базовые оттенки занесены в программу Marabu-ColorFormulator (MCF). Они составляют базу данных для расчёта индивидуальных смесевых рецептур по системам HKS<sup>®</sup>, Pantone<sup>®</sup> и RAL<sup>®</sup>. Все рецептуры сохранены в программе смешивания оттенков Marabu-ColorManager.

### Вспомогательные средства

PLV Разбавитель	0-20%
7037 Струйный разбавитель	0-20%
UR3 Очиститель (Точка воспламенения 42 °С)	

Для регулировки печатной вязкости к краске добавляется разбавитель PLV.

Если краска наносится методом распыления, то следует применять струйный разбавитель 7037 (на участках нанесения, склонных к разрыву, необходимы предварительные испытания).

Очистители UR3 и UR4 рекомендованы для ручной очистки рабочих инструментов. Очиститель UR5 рекомендован как для ручной, так и для автоматической очистки рабочих инструментов.

Перед нанесением краски обязательно должны быть удалены загрязнения (например, пыль, жир, масло). Для предварительной очистки подложки рекомендуемым вспомогательным средством является очиститель тентов PLR. Перед началом печати очищенная поверхность должна быть хорошо высушена.

После нанесения красочного слоя и при соблюдении параметров сушки красочный слой должен быть покрыт тонким слоем антибло-кирующего порошка ABP. Это значительно снижает риск склеивания отпечатков при укладке в стопу.

### Сетки и трафареты

Для печати могут быть использованы все предлагаемые на рынке сетки и трафареты, устойчивые к растворителям.

### Примечание

Наши рекомендации в устной и письменной форме или полученные в результате

испытаний, соответствуют нашим актуальным знаниям о данном продукте и его использовании. Однако, это не означает, что не следует проводить собственные испытания поставляемых продуктов, чтобы удостовериться в их пригодности для соответствующих целей.

Выбор и использование продуктов не находятся под нашим контролем и поэтому целиком лежат на Вашей ответственности. Если, однако, возникнет какая-либо претензия, она будет распространяться только на то количество товара, которое было поставлено нами и использовано Вами, при условии, что какое-либо повреждение не произошло преднамеренно или в результате серьезной небрежности.

## Маркировка

Для сорта краски Mara® Plan PL и вспомогательных средств к ней существует действующий паспорт безопасности в соответствии с Правилами ЕС 1907/2006, информирующий обо всех данных по безопасности, включая маркировку согласно актуальным предписаниям ЕС, а именно касающийся разделов о здоровье и безопасности.

Эту информацию можно также прочесть на этикетке.